

レーザー学会産業賞「優秀賞」受賞



## レーザーメタン検知器シリーズ

東京ガス株式会社 / アンリツデバイス株式会社  
東京ガス・エンジニアリング株式会社



### 機能

レーザー光を検査個所に照射することで、都市ガスや天然ガスの主成分であるメタンガスの発生源を遠く離れた場所から高感度に検出。

### 主な特長

- **ガス検知性能**
  - ・ 検出可能ガス：メタンガス（1～50000ppm・m）
  - ・ 検知スピード：0.1秒以下
  - ・ 検知距離：0.5～10m
- 屋外での視認性を向上させる  
緑色ガイドレーザーの搭載
- Bluetooth方式による通信機能搭載
- 屋内外や過酷な測定環境下にも適応
  - ・ IP54防滴・防塵構造
  - ・ 動作温度範囲：-17℃～+45℃
  - ・ 連続測定時間4.5時間以上（@25℃環境）

### 対象市場・用途

- ガス関連、化学プラント、鉄鋼関連、大学、研究機関  
漏洩ガス、廃棄ガス、排出ガスのメタン濃度を検知