

レーザー学会産業賞「奨励賞」受賞



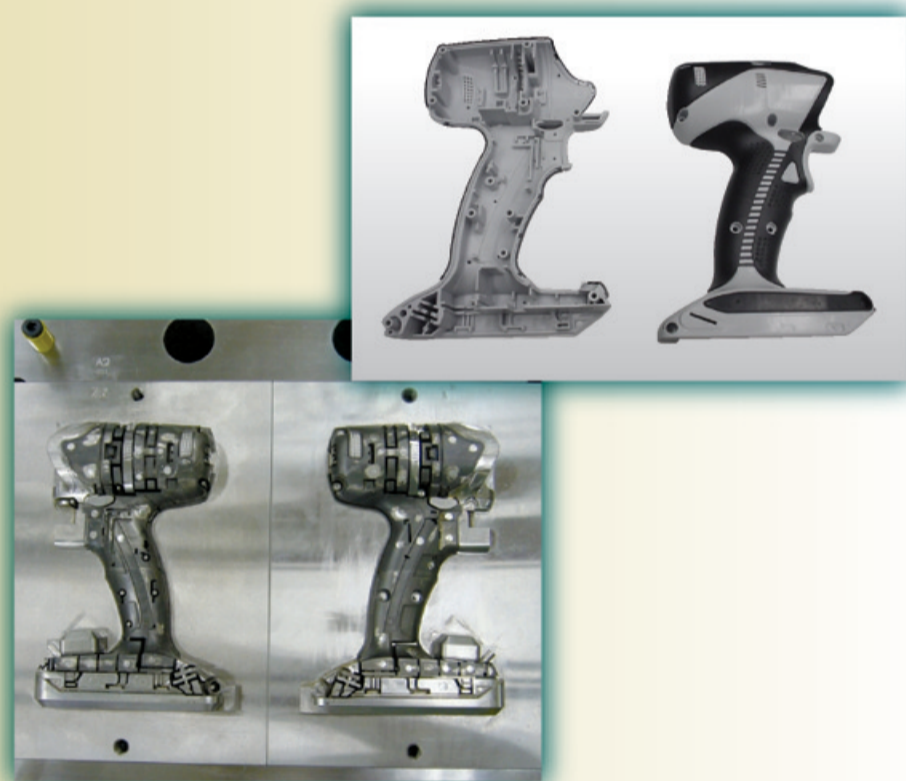
## 金属光造形複合加工装置



パナソニック株式会社  
エコソリューションズ社

株式会社 松浦機械製作所

金属粉末のレーザー積層と高速切削の融合による  
金型製造工法の革新



### 特長

- 複雑形状の一体加工  
放電加工レス（製作期間削減）
- 冷却用の3D形状水管加工  
金型の最適温調（ハイサイクル成形）
- ポーラス構造加工  
ガスベント機能付与（省エネ成形）

### 仕様

- レーザー発振器  
Ybファイバーレーザー 400W
- 主軸回転速度  
45,000min<sup>-1</sup>
- 最大工作物寸法  
250×250mm